

# Pharma-Logistik-Brief

Aktuelle Informationen für die Gesundheits- und Pharmabranche

## Logistiklösungen für Ihre Pharmaprodukte

### Outsourcing steigert Ihren Erfolg

Für das erfolgreiche logistische Handling Ihrer pharmazeutischen Produkte gibt es in Deutschland eine junge verlässliche Adresse: Med-X-Press in Goslar. Binnen fünf Jahren hat sich das niedersächsische Unternehmen in die Spitze von Fulfillment-Leistungen in der Pharmalogistik hineingearbeitet – mit einer

„scheinbar“ einfachen Erfolgsformel: Kundenorientierung – Qualität – Know-how. Nutzen Sie das breite Produktportfolio und den flexiblen Service des mittelständischen Logistikunternehmens und senken Sie Ihre Logistikkosten beim Warehousing, Endkonfektionieren, Musterversand oder bei Mailings. » Seite 2+3



Ausbau des Logistikstandorts für die Pharmabranche: Med-X-Press in Goslar.



Liebe Pharma-Entscheider!

Der Pharmamarkt ist im Umbruch. Das AMNOG macht den Anfang, ein wirkliches Ende der Reise ist nicht zu sehen. Umso mehr gilt es, Kosten zu prüfen und Weichen zu stellen, beispielsweise bei der Logistik: make or buy? Wenn Sie sich mit dieser Frage beschäftigen, dann kommt unser Pharma-Logistik-Brief genau richtig und bietet Ihnen Entscheidungshilfen.

Fragen Sie uns, wir liefern Lösungen.

Ihr

Karl-Heinz Dörhage  
Geschäftsführer  
Med-X-Press GmbH

### Neues BTM-Lager

Med-X-Press nahm als Dienstleister eines der bundesweit größten BTM-Lager in Betrieb. Nutzen Sie unsere großzügigen Kommissionierbereiche – sämtliche Prozesse sind kameradokumentiert. » Seite 2



### Endkonfektionieren

Sie suchen qualifizierte Partner für Ihren Verpackungsservice? Med-X-Press verfügt über die Herstellungserlaubnis gemäß § 13.1 AMG sowie speziell ausgebildetes Personal. » Seite 3



### Vertriebshotline

Ihre erste Adresse – die Damen vom Vertriebsinnendienst. » Seite 4



### Wellness Verlosaktion

Mitmachen und gewinnen: eines von fünf Wellness-Wochenenden im 4-Sterne-Hotel DER ACHTERMANN in Goslar. » Seite 3



*Klimatisierte Hochregallager, BTM-Logistik*

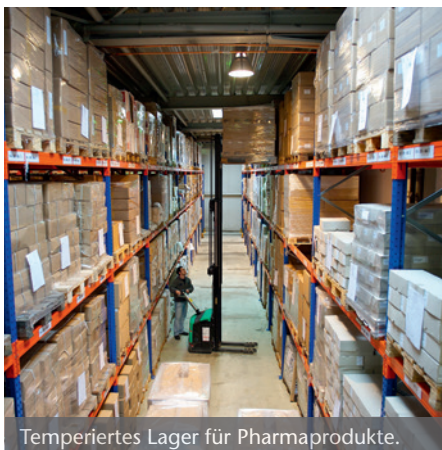
## Einweihungsfeier der neuen Anlage

(Fortsetzung von Seite 1)

Was vor fünf Jahren in einer kleinen Halle mit Arzneimittel-Musterversand und Mailings begann, liest sich heute so: 10.000 neue Palettenstellplätze, temperierte Hochregallager, neue Be- und Entladehallen, eines der größten Lager für Betäubungsmittel, sieben Hygienräume für Endkonfektionierung. Zudem wurde im August eine neue Schrumpftunnel-Sleeve-Anlage in Betrieb genommen. Dazu sämtliche Prozesse zertifiziert, auditiert und konform mit dem AMG und den gesetzlichen Bestimmungen des EU-GMP-Leitfadens.

### Kundenwünsche im Zentrum

Die individuellen Wünsche der Auftraggeber bestimmen die Taktzahl. Karl-Heinz Dörhage, Geschäftsführer von Med-X-Press, erklärt: „Wir haben dabei ein sehr feines Gehör für die Wünsche und Anforderungen, manchmal auch Nöte, unserer Kunden entwickelt und bringen unseren Fulfillment-Service auf den Erfolgspunkt“. Zufriedene bis begeisterte Kunden sind das Ergebnis und der Grund dafür, dass Med-X-Press heute so gut aufgestellt ist.



Temperiertes Lager für Pharmaprodukte.

### Einweihungsfeier

Fünf Jahre Med-X-Press und die Einweihung der neuen Be- und Entladehalle gaben den Anlass für eine Einweihungsfeier am 5. Juni 2010. Kunden, Partner, Politiker und Verbandsvertreter folgten der Einladung und verwandelten die neue Halle in einen Treffpunkt der Pharmawelt in Deutschland.



Hartmut Möllring, niedersächsischer Finanzminister, Lars und Karl-Heinz Dörhage.



Einweihung der neuen Be- und Entladehalle.

## „Eine Med-(E)X-Press-Leistung“

...nannte Henning Fahrenkamp den Markterfolg des Goslarer Unternehmens. Anlässlich der Einweihung der neuen Gebäude und zum fünfjährigen Bestehen hielt der Hauptgeschäftsführer des Bundesverbands der Pharmazeutischen Industrie (BPI e.V.) den Festvortrag. Dabei unterstrich Fahrenkamp, dass die Erfolgsstory vor allem durch die Kenntnis der Heterogenität des Pharmamarktes gekennzeichnet sei: „In Goslar hat sich dieses Wissen um die Besonderheiten des Marktes und die individuellen Bedürfnisse der Kunden als Erfolgsformel erwiesen“. Als besondere Stärken von Med-X-Press nannte er Flexibilität und hohe Qualitätsstandards.

### „Mutig und richtig“

Fahrenkamp lobte außerdem den Mut von Karl-Heinz Dörhage, der 2009 in den wirtschaftlich schwierigen Zeiten die Entscheidung gefällt hat, sieben Millionen Euro zu investieren. Damit führt er sein Unternehmen in eine sichere Zukunft.



Festredner Henning Fahrenkamp (BPI e.V.).

## Wir sprechen Ihre Sprache

## Ihr Fulfillment-Partner

Für Sie als Unternehmen der Gesundheits- und Pharmabranche ist Med-X-Press Ihr logistischer Fulfillment-Partner, Ihre „verlängerte Werkbank“. Stärken Sie mit uns Ihre Wettbewerbsposition! Med-X-Press bietet Ihnen eine Detail-Logistik, mit der Sie Top-Zielgruppen erreichen: Ärzte, Krankenhäuser oder Apotheken.

### Warehousing

Entscheiden Sie, wie umfassend Sie mit uns arbeiten wollen – ob als Lager für Ihre Distributionsartikel, die Ihr Außendienst benötigt oder auch als Lager für Ihren gesamten Warenbestand. Wir beraten Sie gern und entwickeln mit Ihnen ein schlüssiges Konzept.



Pharmaprodukte und Arzneimittel im Kühlbereich 2–8 °C.

*Herstellungserlaubnis & Verpackungsservice***Endkonfektionieren von Arzneimitteln**

Sie möchten das gesamte Handling rund um die Sekundärverpackung von Pharmaprodukten outsourcen? Dann sind Sie bei Med-X-Press gut aufgehoben. Wir verfügen über eine Herstellungserlaubnis gemäß § 13.1 des Arzneimittelgesetzes. Zusammen mit unserem geschulten Personal bieten wir Ihnen ein lückenloses Dienstleistungsportfolio rund um das Endkonfektionieren:

- Arzneimittel etikettieren, umpacken, kennzeichnen
- Endkonfektionierung von Arzneimitteln im Sinne von
  - Aufbringen von Haftetiketten
  - Hinzufügen der jeweiligen Gebrauchsinformationen
  - Verpacken in die jeweilige Faltschachtel

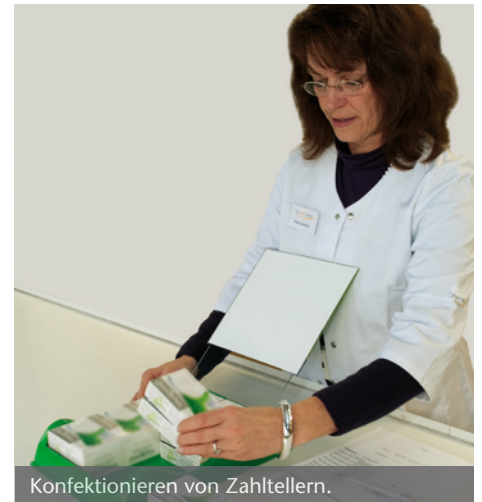
Die zuständige Überwachungsbehörde ist für Med-X-Press das Gewerbeaufsichtsamt in Braunschweig.



In guten Händen: Arzneimittel...



...werden endkonfektioniert.



Konfektionieren von Zahltellern.

*Med-X-Press – einer der größten Anbieter von BTM-Dienstleistungen***Hochsicherheitstrakt für Betäubungsmittel**

Mit dem neuen Betäubungsmittellager bietet Med-X-Press Outsourcing-Lösungen im Bereich des Betäubungsmittel-Handlings an. Auf über 900 Quadratmetern stehen insgesamt 1.100 Paletten- und Fachbodenstellplätze für logistische Tätigkeiten zur Verfügung.



Zutrittskontrolle zum BTM-Lager.

Der Kommissionier- und Konfektionier-Bereich ist großzügig angelegt und ermöglicht übersichtliches und bequemes Handling der Produkte. Die gesamten Prozesse werden per Video aufgezeichnet. Zusätzlich zur permanenten Inventur garantiert das eine lückenlose Dokumentation sowie eine verlässliche und



Der neue „Hochsicherheitstrakt“ für BTM.

schnelle Rückverfolgbarkeit. Das Personal, das für die Abwicklung von BTM-Aufträgen und das Reporting im Binnen- und Außenhandel tätig ist, ist ausnahmslos langjährig erfahren und für die anspruchsvollen Anforderungen stets auf dem neuesten Stand geschult.

Das Med-X-Press Qualitätsmanagement überwacht die gesamte BTM-Abwicklung stetig, dokumentiert die Lieferkette lückenlos und erfüllt die Auflagen der BOPST (Bundesopiumstelle).

### Große Verlosung – gleich mitmachen! Im Wellnesshotel von Goslar entspannen

Med-X-Press verlost 5 x 1 Wellness-Wochenende in der schönen Kaiserstadt Goslar im HOTEL DER ACHTERMANN. Genießen Sie zwei Tage voller Erholung und Entspannung im imposanten 4-Sterne-Hotel mit über 500-jähriger Geschichte, in einem Ambiente, das Tradition und Moderne geschmackvoll vereint

Bitte **beiliegendes Anschreiben / Antwortfax** ausfüllen und absenden!

Fax: 05321 6890-29. Einsendeschluss ist der 30.09.2010. Der Rechtsweg ist ausgeschlossen.

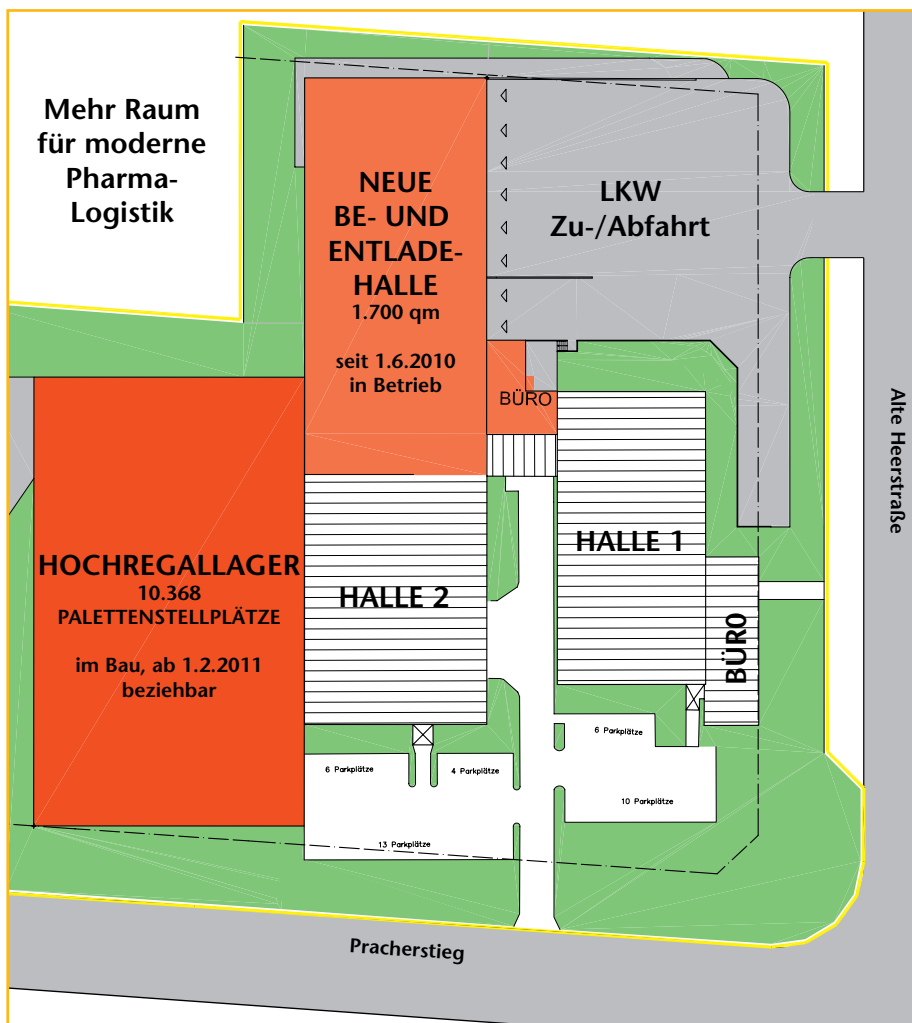


Kontaktaufnahme per Telefon oder Mail

## Bequem telefonisch zu erreichen

Wenn Sie mit Med-X-Press telefonischen Kontakt aufnehmen, dann freuen sich Ramona Flaake, Liana Urbach und Dorothea Dahle über Ihren Anruf. Das gut geschulte und bestens informierte Vertriebsteam beantwortet Ihre Fragen, berät Sie bei Ihren Wünschen und Anliegen und leitet Sie gegebenenfalls in eine unserer Fachabteilungen weiter –

von BTM bis Distribution, von Endkonfektionieren bis Warehousing. Auf diese Weise werden Ihre Fragen, Wünsche oder Anfragen kompetent aufgenommen und es wird eine kurzfristige Lösung Ihrer Anliegen vorbereitet. Ab Ihrer ersten Kontaktaufnahme beginnt unser Pharmalogistik-Service. **Testen Sie unsere Leistungen und Qualität!**



### Med-X-Press Kunden

- Pharma-, Healthcare-, Biotechbranche
- Kliniken, Krankenhäuser
- Agenturen und Dienstleister der Pharmabranche

### Fulfillment

### Warehousing & Distribution

- Werbemittellager
- Kühllager 2–8°C
- Arzneimittellager 15–25°C
- BTM-Lager
- Distribution

### Konfektionierung / Endkonfektionierung

- Endkonfektionieren
- Handverkaufs-Aufsteller

### Musterversand, Mailings

- Response
- Call-Center
- eShops
- Datenmanagement
- regionale Krankenhauslogistik

### Standards

- GMP-Zertifikat
- Herstellungserlaubnis nach § 13.1 AMG
- Großhandelserlaubnis nach § 52a AMG
- Erlaubnis des BfArM nach § 3 BtMG zum Verkehr mit Betäubungsmitteln
- Abnahme Bau- und Sicherheitstechnik durch BOPST

### Impressum

Med-X-Press GmbH  
Pracherstieg 1  
38644 Goslar · Deutschland  
Telefon: +49 (0) 53 21 68 90-0  
Fax: +49 (0) 53 21 68 90-29  
mail@med-x-press.de  
www.med-x-press.de

Verantwortlich für den Inhalt:  
Karl-Heinz Dörhage, Lars Dörhage

© Konzeption, Produktion  
beisert-hinz.de, Göttingen